

# AiXun

## T410

### 双通道智能焊台

产品使用说明书 ▶▶▶



使用之前请先仔细阅读本说明书  
Please read this manual carefully before use

## 全球联网升级，持续创新·.....

- 支持手柄T210（标配单工位支持拓展双工位，单手柄作业）
- 交流纯隔离，峰值功率100W大功率环型变压器
- 实时休眠功能，延长焊笔使用寿命
- 智能识别系统，实时监测手柄焊笔状态
- 模块化手柄座，可分体可组合专利创新设计
- IPS高清液晶显示界面个性化设置，操作更省心

## 主机参数

|                 |                      |           |
|-----------------|----------------------|-----------|
| 型号：T410         | 输入电压：110/230V        | 峰值功率：100W |
| 温度范围：90°C-450°C | 主机尺寸：178.4*112*125mm |           |
| 输入保险丝：3A.       | 休眠座尺寸：154*65*77.4mm  |           |
| 焊台重量：4.16kg     | 支持手柄型号：T210，可拓展T115  |           |

## 烙铁头参数

|                |                |              |
|----------------|----------------|--------------|
| 烙铁头：C210       | 手柄材质：塑料/金属     | 手柄插孔：航空插头    |
| 温度范围：100~450°C | 烙铁咀对地电阻：<2ohms | 烙铁咀对地电压：<2mV |

## 03

## 包装清单

T410智能焊台包含如下组件



① 焊台主机----- ×1

② 支线杆----- ×1



③ 接地线----- ×1



④ 焊台休眠座----- ×1



⑤ T210手柄----- ×1



⑥ K刀头----- ×1



⑦ 电源线----- ×1



⑧ 说明卡----- ×1

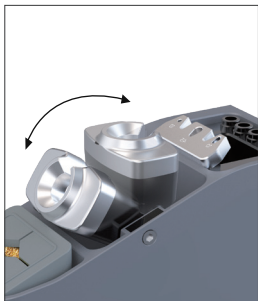


⑨ 合格证----- ×1



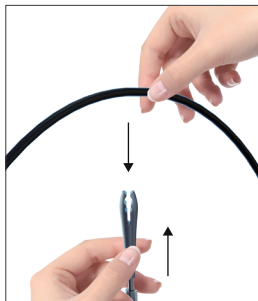
## ● 可调试支架

调节手柄休眠座的角度  
满足工作位置需求



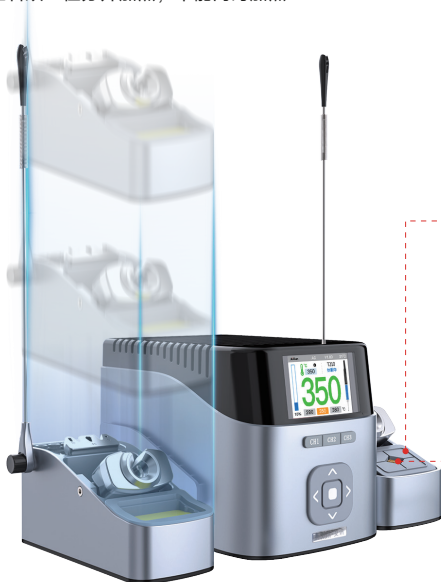
## ● 手柄线夹

将电线放置在手柄线夹上，避免缠绕



## ● 可扩展双工位 单手柄作业

左右双工位分开加热，不能同时加热



### 防溅板

使用黄铜丝清洁球时，  
可防止焊料颗粒飞溅



### 黄铜丝清洁球

非常有效的清洁方法，使  
用完之后，需在焊嘴上，  
留下一小层焊料，以防止  
清洁和在上锡期间发生氧化

## 05 焊台界面和按键讲解

### ● 主界面讲解

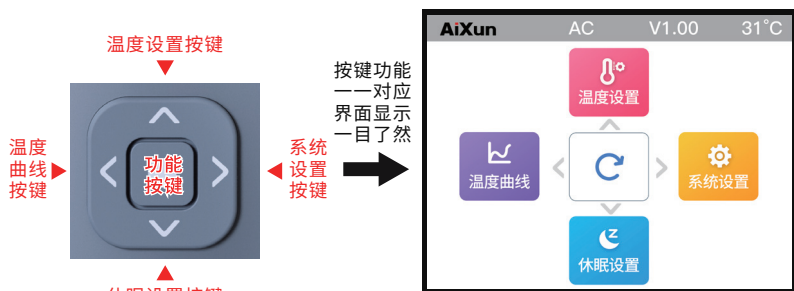


### ● 温度通道快速切换

焊台主机下面标有“CH1、CH2、CH3”按键,每个按键对应一个温度通道,用户可根据自己的需求来调节设置温度,单击按键可以快速切换温度通道(如图所示)



## ● 功能按键操作



焊台开机时，自动显示主界面，单击中间的功能按键，进入焊台功能设置界面，界面上显示的功能与功能按键一一对应，用户可根据提示来操作。

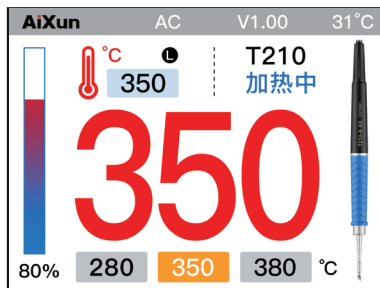
- 单击  按键，进入**温度设置界面**，用户可根据需求设置“温度单位、通道温度设置、温度补偿”等功能。单击左方按键返回到功能界面，单击右方按键退出回到主界面。
- 单击  按键，进入**休眠设置界面**，用户可根据需求设置“休眠温度、休眠延时、休眠显示、睡眠时间”等功能。单击左方按键返回到功能界面，单击右方按键退出回到主界面。
- 单击  按键，进入**温度曲线界面**，温度功率曲线显示，可实时监测焊接状态。单击左方按键返回到功能界面，单击右方按键退出回到主界面。
- 单击  按键，进入**系统设置界面**，用户可根据需求设置“语言、声音、恢复出厂、工作时间、系统信息”等功能。单击左方按键返回到功能界面，单击右方按键退出回到主界面。

## 05 焊台操作

### ◆ 工作模式



从焊台笔架上拿起焊笔时，烙铁头温度会加热到已选定温度。即可开始作业



更改温度设定 (90°C到450°C)

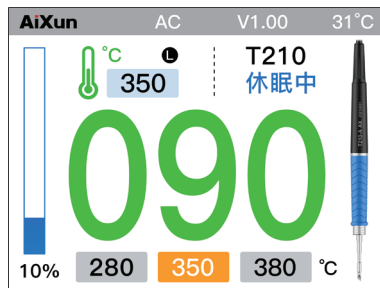
通过温度设置界面：

- 更改快捷温度设置

### ◆ 休眠模式



焊笔置于休眠座中，主机自动进入休眠模式，温度会自动下降至预设休眠温度。



通过休眠设置界面：

- 更改休眠温度 (温度可自定义)
- 更改休眠延时 (休眠延时时间可自定义)



## 06 注意事项

### ! 焊台注意事项

为避免损坏焊台及作业环境的安全,应遵守以下事项:

- ◆ 本产品使用三线接地插头,必须插入三孔接地插座内,不要更改插头或使用未接地三头适配器而使接地不良。如需加长电线,请使用接地的三线电源线。
- ◆ 切勿擅自改动焊台。
- ◆ 更换部件时,应采用原厂原件。
- ◆ 切勿弄湿焊台,手湿时禁止使用焊台,亦不能拉扯电源线。
- ◆ 焊接时会冒烟,工作环境应有良好的通风设施。
- ◆ 使用焊台时,不可做任何可能伤害产品的行为。
- ◆ 若长时间不使用本产品,请妥善放置干燥环境下。

### ! 烙铁头注意事项

当电源接通时,烙铁头温度处于高温状态,鉴于滥用可能导致灼伤或火患,请严格遵守以下事项:

- ◆ 请避免本焊台的滥用,应按照操作说明使用本产品。
- ◆ 切勿触及烙铁头附近的金属部分。
- ◆ 切勿在易燃物体附近使用烙铁头。
- ◆ 通知其他人员,烙铁头极易灼伤,可能引起危险事故。休息时或完工后应关闭电源。
- ◆ 更换烙铁头请勿直接用手接触,防止烫伤。
- ◆ 切勿将烙铁敲击工作台以清除焊剂残余,此举可能严重震损烙铁。
- ◆ 切勿使用烙铁头进行焊接以外的工作。

! 本产品有防静电措施,请务必接地使用。

## ⚠ 注意：切勿用锉刀剔除焊接头上的氧化物

- 1、设定温度为摄氏250度(华氏482度)。
- 2、温度稳定后，用清洁海绵清理焊接头，并检查烙铁状态。
- 3、如果烙铁头的镀锡部分含有黑色氧化物，可镀上新锡层，再用清洁海绵抹净烙铁头，如此重复清理，直到彻底除去氧化物为止，然后再镀上新锡层。
- 4、如果烙铁头变形或衍生出锈铁，须替换新的烙铁头。

## 烙铁头的使用

|         |                                                                                                              |
|---------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ◆ 烙铁头温度 | 温度过高会减弱烙铁头的功能，因此应选择尽可能低的温度。此烙铁头的温度恢复力优良，较低的温度也可充分的焊接，可保护对于温度敏感的元件。                                           |
| ◆ 清理    | 应定期使用清洁海绵清理烙铁头。焊接后，烙铁头的残余焊剂所衍生的氧化物和碳化物会损害烙铁头，造成焊接误差，或使烙铁头导热功能减退。<br>长时间连续使用烙铁时，应每周一次拆开烙铁头清除氧化物，防止烙铁头受损而减低温度。 |
| ◆ 当不使用时 | 不使用烙铁时，不可让烙铁头长时间处于在高温状态，会使烙铁头上的焊剂转化为氧化物，致使烙铁头导热功能大为减退。                                                       |
| ◆ 使用后   | 使用后，应抹净烙铁头，镀上新锡层，以防止烙铁头引起氧化作用。                                                                               |

## “不上锡”的烙铁头由以下的原因引起：

- 1、在烙铁闲置不用时没有用新的焊锡覆盖烙铁头。
- 2、烙铁头处于高温状态。
- 3、在焊接工作期间没有充分熔化。
- 4、在干燥或不干净的海绵或布上擦洗烙铁头。[ 应该使用清洁、湿润的工业级不含硫的海绵 ]
- 5、焊料或铁镀层不纯，或者焊接表面不干净。

## II 延长烙铁头寿命：

- ◆ 每次使用后浸润新鲜焊锡，这样可以阻止烙铁头的氧化而延长使用寿命。
- ◆ 在能够工作的情况下尽量使用较低的温度，低温可以减少烙铁头的氧化，也容易焊接元器件。
- ◆ 只有在必要时才使用细的烙铁头，细小烙铁头的镀层没有粗钝的烙铁头镀层耐用。
- ◆ 不使用烙铁头作为探测工具，烙铁头弯曲会使镀层破裂，缩短使用寿命。
- ◆ 用有较少活性的松香焊剂，因为含量高的活性松香会加速烙铁头镀层的腐蚀。
- ◆ 不使用或停止焊接作业时，请将烙铁手柄放入休眠架或及时关闭电源。
- ◆ 不对烙铁头施加重压，因为较大的压力不等于传热快，为提供热传输，必须使焊锡熔化，使烙铁头与焊点之间形成一个热传递的焊锡桥联。

 **注意：**适当的日常保养会有效地提升烙铁头使用寿命

## 08 产品售后

### 保修条例：

- ◆ 本产品自购买之日起(以购买凭证为准)，整机保修一年。
- ◆ 保修服务只限于一般正常使用下有效。一切人为损坏，例如使用不适当的配件，不依照说明使用，非经本公司维修，错误使用或疏忽而造成的损坏，保修服务将立即失效。
- ◆ 不依照上述保修条例办理的用户，本公司对上述条例有最终解释权。

# AiXun

The Intelligent & Precision Soldering Expert

## 深圳市艾讯智能硬件有限公司

Shenzhen AiXun Intelligent Hardware Co., Ltd.

Phone: (+86) 400-175-8688

Website: [www.aixuntech.com](http://www.aixuntech.com)

Address: 503, Building C4, Zhonghao Industrial Park, Xiangjiaotang  
Community, Bantian Street, Longgang District, Shenzhen

服务热线: 400-175-8688

品牌官网: [www.aixuntech.cn](http://www.aixuntech.cn)

地址: 深圳市龙岗区坂田街道象角塘社区中浩工业城C4栋503