







1 产品特点

- ▶ 充电协议:支持PD/QC协议,快速充电。
- ▶ 大电容设计:采用2.8V 3000F大电容两节,确保充足的能量存储。
- ▶ 强大的充电能力:串联5.6V 9V可以实现电容完全充满状态,提供更长的使用时间。
- ▶ 在线远程升级:支持PC端在线远程升级,点焊模式参数持续更新,通过艾讯助手灵活调整参数设定。
- ▶ 多路 MOS 控制:具备6路 MOS 控制,能够输出强力焊接能力,提高工作效率
- ▶ 多工作模式:支持像头框模式、铝转镍模式、未转镍模式三种工作模式,操作简单,无需额外的设定。

2 结构介绍

┃ 产品正面





▶ 产品背面







3 产品参数

产品名称:法拉电容点焊机	型号: F3000
电容: 2.8V 3000F*2	尺寸: 203*127*86mm
充电电压: 9V	最大电流: 3.0A
材质:铝壳+不锈钢板	颜色:黑色
配件:电池点焊机夹具+电容式点焊机表笔495mm*2支	







5 产品基础操作

1、设备打开开关,需单击"M"键后,进入主界面,将配有的"黑红"两支点焊笔,分别插入F3000法拉电容点焊机 设备。(注意:黑色点焊笔插入主机"蓝色接口"。红色点焊笔插入主机"红色接口")



2、将Type-C线连接F3000设备,连接适配器即可充电。10分钟充电可达到90%左右,满充状态下点焊 200次 左右。(注意:需要支持9V以上的适配器快充)



3、用户可根据点焊的产品切换需要的点焊模式,单击"M"键即可切换"铝转镍、未转镍、像头框"三种模式
3.1、如用户需要自行设置功率,可单击"+"键可以提高功率,点击"-"键可以降低功率



6 电池点焊机夹具的基础操作

- 1 将电池点焊机夹具连接F3000设备任意一个 接口。
- 2 安放电芯:将电池的电芯放置电池点焊机夹具 "铜块"表面,调节"点焊机夹具滑块"夹住电芯点焊处





🔁 单击"M"键可以切换点焊模式



【铝转镍模式】



【未转镍模式】



【大功率模式】

4 开始点焊:点焊笔适当用力按压焊针,使焊针与镍片接触良好,无悬空无接触不良等, 待焊接电流输出,完成焊接





● 1、长按"M"键可进入F3000设备的设置界面



▶ 2、可以调节"点焊模式、脉冲设置、自动休眠、声音设置、语言设置"



单击"-"键或"+"键可以切换"手动模式 可以设置"单脉冲、双脉冲" 和自动模式",长按"M"键退出点焊 模式 2.3、自动休眠:用户可以自行 设置自动休眠时间,最低是5分钟, 最高是100分钟。休眠后按"M"键 激活设备









步骤一 首先拧开两根点焊笔前面的螺帽

步骤二 将点焊笔针头置入点焊笔,拧紧螺帽

9 设备升级操作

1、打开电脑,在艾讯官网www.aixun.com下载艾讯助手。





2、在电脑上登录艾讯助手,用Type-C To A 数据线连接设备与电脑主机,F3000打开电源开关后,马上长按设备 上的"M"键,听到设备"嘀"的响声,艾讯助手会自动识别设备。



3、选择设备最新的版本号,点击艾讯助手界面上的"升级"按键,即可升级最新软件。



4、用户也可以在艾讯助手设置F3000参数:点击艾讯助手界面上"参数"按键,点击"保持设定参数"完成设定。 还可以通过单击对应按钮来使用,读取本机数据与恢复数据功能。





10 注意事项

◆ 点焊机在使用过程中产生的高温可能会引发火灾,请禁止在易燃环境中使用。	
◆ 长时间的连续使用可能会导致点焊机过热,请合理安排使用时间,避免设备过热损坏。	
◆ 使用点焊机时请注意保护周围的人员和设备,避免误伤或损坏其他物品。	
◆ 点焊机在待机时请关闭电源开关,确保设备的安全性。	
◆ 长时间不使用点焊机时,建议将电源线拔出并妥善存放,以确保设备的使用寿命。	
◆ 请放置在孩童够不着的地方,避免小孩触碰。	
◆ 切勿弄湿法拉电容点焊机设备,手湿时禁止使用点焊机。	
◆ 切勿擅自改动点焊机,更换部件时,应采用原厂原件。	
◆ 请严格按照设备说明书使用。	
◆ 如发现点焊机出现故障或异常情况,请立即停用并联系专业人员进行检修。	



●保修条例:

● 本产品自购买之日起(以购买凭证为准), 整机保修一年。

保修服务只限于一般正常使用下有效。一切人为损坏,例如使用不当配件,不依照说明书使用,非经本公司维修,错误使用或疏忽而造成的损坏,保修服务将立即失效。

● 不依照上述保修条例办理的用户,本公司对上述条例有最终解释权。

AiXun

Phone: (+86) 400-875-9688 Website: www.aixun.com Address: Room 402(403), 4th Floor, Building 2, IOT Industrial Park, 4012 Wuhe Blvd, Bantian Street, Longgang District, Shenzhen

服务热线:400-875-9688 品牌官网:www.aixun.com 地址:深圳市龙岗区坂田街道五和大道4012号 IOT物联网产业园2栋4楼402(403)



